

UPUTSTVO ZA UPOTREBU CANIDON TABLETE ANTIHELMINTIK ZA PSE

Aktivne supstance:

Praziquantel -50mg

Pyrantel pamoate -150mg

Febantel-150mg

Pomoćne tvari:

Laktoza, amyllum triticum, povidon K-25, magnezij stearat ,koloidalni anhidrovani silicijev dioksid do 650mg.

Indikacije:

Proizvod je namjenjen čišćenju pasa na trakavice i nematode uzrokovanih zrelim i nezrelim oblicima:

Echinococcus spp , Taenia spp., Dipylidium caninum, Mesocestoides spp

Toxocara canis, Toxascara leonina; Ancylostoma caninum Uncinaria stenocephala, Trichuris vulpis.

Kontraindikacije:

Kontraindikacije nisu dostupne za administraciju Canidona kod pasa.

Postoje preporuke da se Praziquantel ne daje psima mlađim od 4 sedmice starosti.

(ova preporuka je zasnovana zbog nemogućnosti infestacije kućića sa teniom, te nema toksikološkog ramatranja)

Nema kontraindikacija kod davanja u periodu graviditeta i laktacije.

Neželjene reakcije:

Veoma rijetko administracija praziquantela može biti praćena povraćanjem, anoreksijom , diarejom kod pasa , ali bez ozbiljnih posljedica.

Psi podnose pyrantel pamoate i febantel veoma dobro, čak i nakon višestrukog doziranja te nema neželjenih sporednih efekata. Praziquantel kod pasa je kompetativan sa pyrantel pamoatom, piperazinom, diethylcarbamainom, mebendazolom i disophenolom.

Nema uticaja na vakcinaciju životinja protiv Ghana, hepatitisa, leptospiroze.

Nisu zabilježene farmakološke inkompatibilnosti praziquantela, pyrantel pamoata i febantela.

Ciljane vrste: psi

Doziranje, metod i način primjene:

Daje se oralno i individualno za svaku životinju doziranjem:

1 tableta na 10kg tjelesne mase (0.005g kg/t.m. praziquantela, 0.015g kg/t.m pyrantel pamoate i 0.015g kg/t.m febantel).

Savjet za pravilnu upotrebu:

Unutrašnja, oralnim putem.

Za upotrebu na životinjama.

Karenca:

Nema.

Specijalni uslovi za čuvanje proizvoda:

Držati van dosega djece.

Čuvati na temperaturi od 25°C.

Čuvati u originalnom pakovanju.

Čuvati na suhom mjestu.

Čuvati dalje od sunčevih zraka.

Ne koristiti nakon isteka roka trajanja, naznačenog na vrhu pakovanja.

Specijalna upozorenja:

Nema.

Specijalna upozorenja za neupotrebljene veterinarske proizvode ili otpadni materijal :

Svaki neiskorišteni veterinarski proizvod ili otpadni materijal treba biti uništen sa zakonski propisanom procedurom. (Zakon u opravljaju otpadom SI.novine FBiH br.33/03)

Način izdavanja: bez recepta

Pakovanje: kutija 5 blistera po 10 tableta.

Proizvođač: Golashpharma Ltd Bulgaria , Sapareva Bana, ul.Pobeda 33, obl.Konstendil, Bugarska. tel:+359 888 300 755

Uvoznik za BiH:

Bosna Vet doo Zenica, Goraždanska 36a, 72000 Zenica , Bosna i Hercegovina

tel: 032/423-196; fax: 032/423-194

Broj i datum odobrenja: UP-I-06-2-24/17-511/14 od 31.03.2014.